



PROGRAMME DE FORMATION

● Intitulé	Programmation cadence sur machine SBZ131
● Machines visées	SBZ131
● Objectifs pédagogiques	A l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de créer des programmes de pièces cadencées à l'aide du logiciel machine Elucam
● Public visé	Programmeur CN Responsable d'atelier Usineur sur CN Maximum de stagiaires acceptés : 4 personnes par session
● Niveau de connaissance préalable, prérequis	- Le stagiaire devra maîtriser au minimum l'utilisation d'un ordinateur sous environnement Windows - Le stagiaire est capable de lire et d'interpréter un plan de pièce mécanique à usiner - Le stagiaire devra avoir suivi la formation "Utilisation et programmation sur machine SBZ1XX" au préalable
● Durée	20 heures
● Lieu	Dans les locaux de l'entreprise demandeur (sur site du client) avec un accès continu à la machine. Les locaux devront être accessibles aux personnes en situation de handicap souhaitant participer à la formation. Le client est à charge de fournir le matériel nécessaire et d'aménager l'accès.
● Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement	Moyens pédagogiques: - Etude de cas sous forme d'exercices prédéfinis - Exercice pratique par les stagiaires Moyens d'encadrement: - La formation est assurée par un technicien elumatec, expert de ce type de produits
● Evaluation, sanction	Evaluation: continue par le formateur Sanction: attestation de fin de formation
● Contenu de formation	Installation du logiciel machine sur un poste bureau Paramétrage, configuration et test Utilisation de la machine Rappel de la procédure de création d'un profil Rappel de la création de cales de serrage Rappel des fonctions de programmation de base Création d'un programme de cadence simple Création d'un programme de cadence simple + optimisation Création d'un programme de cadence complexe Création d'un programme de cadence avec usinage frontal Essai et accompagnement sur 1 type de pièce client Visualisation du cycle d'usinage